

淮安日报社印刷厂印刷生产线技改项目

竣工环境保护自行验收意见

2024 年 11 月 21 日，淮安日报社印刷厂根据《印刷生产线技改项目环境影响报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。在淮安日报社印刷厂会议室组织召开了该项目竣工环境保护自主验收会议，会议成立了验收工作组，由建设单位代表、监测单位代表以及专业技术专家组成（名单附后）。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

淮安日报社印刷厂位于淮安市清江浦区清浦工业园康庄路 1 号，为适应日益激烈的市场竞争，拟针对现有项目进行技术改造，新增 CTP 制版机 2 台，冲版机 2 台，新增 CTP 制版、CTP 冲版工艺，同时，新增环保配套处理措施（显影机冲版水回收再利用装置）。厂区原有项目产能不发生变化，实际已建成环评设计内容。

（二）建设过程及环保审批情况

本次验收项目情况见下表 1-1。

表 1-1 项目建设情况表

序号	项目	执行情况
1	立项	2023 年 4 月 11 日取得淮安市清江浦区行政审批局备案，项目代码：2304-320812-89-02-543543，备案证号：清行审备 [2023]118 号。
2	环评	2023 年 4 月委托江苏尚云环保技术服务有限公司承担该项目的环评编制工作
3	环评批复	2023 年 8 月 1 日取得淮安市清江浦生态环境局的批复，批复文号为：清环表复[2023]14 号
4	建设情况	2024 年 8 月调试并进入验收阶段
5	本次验收项目	印刷生产线技改项目

生产期间，无投诉、违法记录。

表 1-2 主体及公辅工程建设内容一览表

工程类别	工程名称	现有情况		技改项目		依托情况	实际建设情况
		设计能力	工程内容	设计能力	工程内容		
主体工程	生产车间一	1F，建筑面积 2042m ²	印刷工序	1F，建筑面积 2042m ²	CTP 制版、显影、冲版工序	依托现有已建厂房，	与环评一致

						新增设备		
	生产车间二	2F，一层建筑面积 3028m²	闲置（二楼为办公室）	/	/	不依托	/	
辅助工程	食堂	建筑面积 500m²		不新增职工		不依托	/	
	办公室	建筑面积 4373.8m²		依托现有项目		依托	与环评一致	
	门卫	建筑面积 100m²		/		不依托	/	
储存工程	成品仓库	建筑面积 150m²	用于成品储存	依托现有项目		依托	均位于生产车间一内，与环评一致	
	固态原料仓库	建筑面积 50m²	用于原料的储存	依托现有项目		依托		
	液态原料仓库	建筑面积 50m²	存放油墨等	建筑面积 50m²	存放显影液等	依托		
公用工程	给水	1980.5t/a	来自市政自来水管网	600t/a	来自市政自来水管网	依托	与环评一致	
	排水	1330t/a	接管污水处理厂	不新增排水		不依托	/	
	供电系统	8 万 KWh/a	来自市政电网	8 万 KWh/a	来自市政电网	依托	与环评一致	
	厂区绿化	2120.6m²	绿化率 18.60%	/	/	不依托	/	
环保工程	废气	印刷废气	5000m³/h	UV 光氧催化+1#排气筒	/	/	不依托	/
		食堂油烟	2000m³/h	油烟净化处理装置	/	/	不依托	/
	废水	生产废水	/	/	显影机冲板水回收再利用装置 15m³/d		不依托，新建	与环评一致
		生活污水	化粪池 8m³ /d，隔油池 3m³ /d		不新增废水		不依托	/
	噪声防治		隔声、减震	降噪 20-30dB（A）	隔声、减震	降噪 20-40dB（A）	不依托	与环评一致
	危废暂存场所		1 间，建筑面积 20m²	储存厂内危险废物	依托现有项目		依托	与环评一致
	一般工业固废仓库		1 间，建筑面积 45m²	储存废纸、废包装材料等	/	/	不依托	/

表 1-3 技改前后主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	数量 (台/套)				备注
			技改前	技改后 (环评设计)	实际建设	变化情况	
1	报纸印刷机	YDT787	5	5	5	不变	与环评

2	CTP 制版机	方正雕龙	0	2	2	不变	一致
3	CTP 冲版机	P004/CMY1080	0	2	2	不变	

（三）投资情况

项目总投资 98 万元，其中环保投资 12 万元，占投资总额的 12.25%。

（四）验收范围

本次验收项目为印刷生产线技术改造项目，主要范围为新增 CTP 制版机 2 台，冲版机 2 台，新增 CTP 制版、CTP 冲版工艺，及新增的环保配套处理措施（显影机冲版水回收再利用装置）。

二、工程变动情况

淮安日报社印刷厂位于淮安市清江浦区清浦工业园康庄路 1 号，为适应日益激烈的市场竞争，针对现有项目进行技术改造，新增 CTP 制版机 2 台，冲版机 2 台，新增 CTP 制版、CTP 冲版工艺，同时，新增环保配套处理措施（显影机冲版水回收再利用装置）。对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688 号），本项目不存在重大变动。

变动类别	属清单中重大变动的内容	实际建设情况	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目属于技改项目，产品未发生变化。	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目属于技改项目，生产、处置或储存能力不变。	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	未变动	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；	未变动	否

	其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。		
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目选址未变动	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；废水第一类污染物排放量增加的；其他污染物排放量增加10%及以上的。	企业实际产品品种不变，生产工艺、主要原辅料均未变动	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	未变动	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	1、废水：冲版废水经显影机冲版水回收再利用装置处理（混凝沉淀+高精度过滤）后回用于冲版，不外排，未变动。 2、废气：技改项目无废气产生及排放。	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目废水不外排，未变动	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	技改项目无废气产生及排放，未发生变化。	否

噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未变动	否
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未变动	否
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未变动	否

三、环保设施建设情况

（一）废水

本次技改项目无废水排放。技改项目所需职工在现有项目中调剂，不新增职工，无生活污水产生及排放；冲版废水经显影机冲版水回收再利用装置处理（混凝沉淀+高精度过滤）后回用于冲版，不外排，无生产废水排放。

表 3-1 废水产生及治理措施表

排放源	污染物	环评或批复污染物治理设施	实际建设工程污染物治理设施
冲板废水	COD、SS、盐分	冲版废水经显影机冲版水回收再利用装置处理（混凝沉淀+高精度过滤）后回用于冲版，不外排。	实际建设情况与环评设计一致，冲版废水经显影机冲版水回收再利用装置处理（混凝沉淀+高精度过滤）后回用于冲版。

（二）废气

技改项目无废气产生及排放。

（三）噪声

项目主要噪声源有 CTP 制版机、CTP 冲版机等，噪声在 65-85dB(A)之间。通过将高噪声设备安装在房间内，采用建筑隔声；并辅以消声、减震设施等措施，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

表 3-2 建设项目噪声设备情况表

所属工序	设备名	数量	治理措施
生产厂房	CTP 制版机	2	采用建筑隔声；并辅以消声、减震设施等措施。
	CTP 冲版机	2	
	显影机冲版水回收再利用装置	1	

本项目主要噪声源为生产设备运行时产生的噪声。通过厂房隔声、减振等措施，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废物

项目固废主要为危险废物（废原料桶、废显影液、冲版废液、废滤芯、废水处理污泥）。

技改项目所需职工在现有项目中调剂，不新增职工，未新增生活垃圾排放量。

企业已制定危废管理计划，建立危废台账，危废转移遵从《危险废物转移联单管理办法》

及其它有关规定。固废处置详见表 3-3。

表 3-3 技改项目固体废物产生情况汇总及处置表 单位：t/a

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	环评产生量	实际产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
1	废原料桶	HW49	900-041-49	0.125	0.125	原料使用	固	外包装及油墨	T、I	置于危废仓库内，定期交由有资质单位处置
2	废滤芯	HW49	900-041-49	0.048	0.048	废水处理	固	有机物	T/In	
3	废显影液	HW16	231-002-16	3.0	3.0	感光	液	显影液	T/In	
4	冲版废液	HW16	231-002-16	1.0	1.0	冲版	液	废液	T/In	
5	废水处理污泥	HW49	772-006-49	0.5307	0.5307	废水处理	固	污泥	T/In	

四、环境保护设施调试情况

（一）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间：冲版废水经显影机冲版水回收再利用装置处理（混凝沉淀+高精度过滤）

后回用于冲版，不外排，无生产废水排放。

废水排放总量满足批复要求。

2、废气

验收监测期间：技改项目无废气产生及排放。

废气排放总量满足批复要求。

3、噪声

验收监测期间：我公司厂界噪声测点的昼、夜间等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固体废弃物

危险废物均与有资质单位签订危废处置协议；固体废物均合理处置。

企业已制定危废管理计划，建立危废台账，危废转移遵从《危险废物转移联单管理办法》

及其它有关规定。

五、工程建设对环境的影响

本项目无敏感保护目标；污染物排放满足标准要求，周边环境无异常。

六、验收结论

验收组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、项目环境影响评价文件及其批复等进行了验收材料审阅和现场查验，项目环保设施基本符合要求，建议通过自主环保验收。

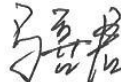
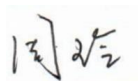
七、后续要求

1、核实验收监测数据，确保采样和质控过程合规、验收监测数据具有代表性、有效性和合规性，核实污染物排放总量。

2、加强项目固废和危险废物管理，加强项目环境风险管理，落实各项环境风险防控措施并定期检查应急物资的储备情况，加强突发环境事件应急演练。完善各项环保管理制度并落实执行。

验收组组长：

验收组成员：



淮安日报社印刷厂印刷生产线技改项目竣工环境保护验收工作组名单

	姓名	单位	职务/职称	联系电话	身份证号码
组长	俞乙	淮安日报社印刷厂	副厂长	13901408098	320802196604202171
专家	马喜君	淮阴工学院	教授	12720387966	250302197507086717
	周玲	南京环境学院	高工	18912329118	320924198709280267
	王东中	原淮生金环境检测		18952016366	32082919670202056
参会成员					